



Escola Superior de Tecnologia
e Gestão de Viseu
A melhor Escola para os
melhores Alunos



Área do Utilizador



Início | Escola ▼ | Estudar ▼ | Ligação ao Exterior ▼ | Investigação ▼ | Internacional ▼ | Viver ESTGViseu ▼ | | | Pesquisar...

Agenda

« Setembro 2020 »

D	S	T	Q	Q	S	S
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos
Plano de Gestão de Riscos
de Corrupção e Infrações
Conexas

Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais



Ano Letivo 2019/20

Unidade Curricular Tecnologia Mecânica I

Código 1378

Departamento/área responsável Mechanical Engineering and Industrial Management Department

Área científica Mecânica e Materiais

ECTS 6

Ano curricular 3

Semestre curricular 1º Semestre

Regime de frequência Obrigatório

Docentes Adelino Mendes Cabral Trindade
Cristina Maria Nogueira Romão

Frequência como disciplina isolada? Sim

Horas de contacto	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O
	13	26	19,5	-	-	-	-	-

T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;

Tempo total de trabalho (horas) 159

Oferta Formativa

Licenciaturas
Mestrados
CTeSP
Pós-Graduações
Erasmus Students
Disciplinas Isoladas
Outras Formações

Candidaturas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais
Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no

Objetivos / Competências

No final da disciplina o aluno deverá ser capaz de:

- Reconhecer máquinas convencionais, identificar as suas principais características de funcionamento relacionando-as com as potencialidades de obtenção de formas geométricas.
- Deverá selecionar previamente a máquina adequada a cada operação. Executar peças simples por conformação mecânica e corte por arranque de apara.
- Selecionar materiais e ferramentas para cada operação de conformação mecânica e de corte por arranque de apara, bem como avaliar o seu estado de operacionalidade.
- Definir parâmetros de conformação mecânica e de corte por arranque de apara de acordo com os materiais e ferramentas, de modo a otimizar as operações.
- Reconhecer e avaliar as principais características de uma máquina-ferramenta CNC.
- Selecionar processos e técnicas, ferramentas, parâmetros de conformação mecânica e de corte, fazer peças em máquinas tradicionais e CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.

Conteúdos programáticos resumidos

Metodologias de ensino e critérios de avaliação

Bibliografia resumida

Início | Escola | Estudar | Ligação ao Exterior | Investigação | Internacional | Viver ESTGViseu

Contatos ▼

